

We have the solution...

...the future has a name



Dane techniczne

LUBRICANT CONSULT GMBH

Gutenbergstraße 13 · D-63477 Maintal – Germany · Telefon: +49-61 09 - 76 50-0 · Fax: +49-61 09 - 76 50-51 · Internet: www.lubcon.com

TURMOPAST TAS C

LUBCON - produkt rozdzielczy do +1100°C

Produkty rozdzielcze firmy LUBCON szereg **TURMOPAST TAS-C** są to środki smarne i rozdzielcze do + 1100 °C

- przeciw zapiekaniu się sworzni, zawiasów i połączeń śrubowych
- do smarowania wolnobieżnych łożysk, krzywek mimośrodowych, krzywek tarcz, wrzecion i łańcuchów

Szczególne właściwości LUBCON - TURMOPAST TAS C

- zakres temperatur od -40°C do +1100°C (od +200°C smarowanie pastą przechodzi w smarowanie suche)
- wytrzymuje duże ciśnienia , zachowuje właściwości rozdzielcze przy obciążeniu statycznym
- niski współczynnik tarcia
- ochrona przed korozją i korozją cierną

TURMOPAST TAS C oferuje prawdziwe korzyści:

- zmniejszając tarcie
- zwiększając interwały serwisowe
- posiadając szeroki zakres zastosowania
- zwiększając bezpieczeństwo pracy
- obniżając koszty eksploatacji

Dane techniczne:

Wygląd / barwa	szarawy / miedziowy
Zagęszczacz	nieorganiczny
Olej bazowy	SHC
Gęstość (g/cm ³) DIN 51757	1,17
Zakres temperatur użytkowania (°C)	-40 do +1100
Punkt kroplenia DIN ISO 2176 (°C)	nie ma

TURMOPAST TAS C

Przegląd odmian TURMOPAST TAS C

TAS C

pasta nie posiadająca punktu kroplenia, dobrze przyczepna

TAS C anwendungsfertig

miękka pasta, rozrzedzona do lepszej obróbki np. na segmentach opon

TAS C semifluid

płynny, homogeniczny
Gęstość przy 20°C 1,118g/cm³
Lepkość przy 25°C 2620 mPa s

LUBCON - TURMOPAST TAS C są stosowane w urządzeniach do wypalania i nagrzewania, kotłach parowych, w turbinach gorących gazów, urządzeniach spalinowych, suszarniach, w łączeniach śrubowych pras ślimakowych, rolkach zwrotnych pieców do produkcji elektrod, taśmociągach, łańcuchach przenośników, wózkach piecowych, łańcuchach i nastawnych śrubach gwintowanych zdmuchiwalcy sadzy.

Wskazówki przy zastosowaniu:

Przy pierwszym użyciu, miejsce przeznaczone do smarowania musi być suche i odtłuszczone. Przy zastosowaniu w łożyskach tocznych, np. w wózkach Hordena wypełnić tylko ok. 1/10 wolnej powierzchni między wewnętrznym a zewnętrznym pierścieniem i równomiernie rozdzielić.

Opakowania oryginalne: 25 x 100g tuba, 6 x 1kg puszki, 25 kg hobok, 6 x 5kg kanister

Produkty podlegają surowej kontroli produkcyjnej i spełniają własne specyfikacje producenta. Nie można jednak ze względu na różnorodność występujących każdorazowo czynników gwarantować, że dany produkt sprawdzi się w poszczególnym przypadku. Z tego powodu proponujemy przeprowadzenie prób praktycznych. Wykluczona zostaje wszelka odpowiedzialność.